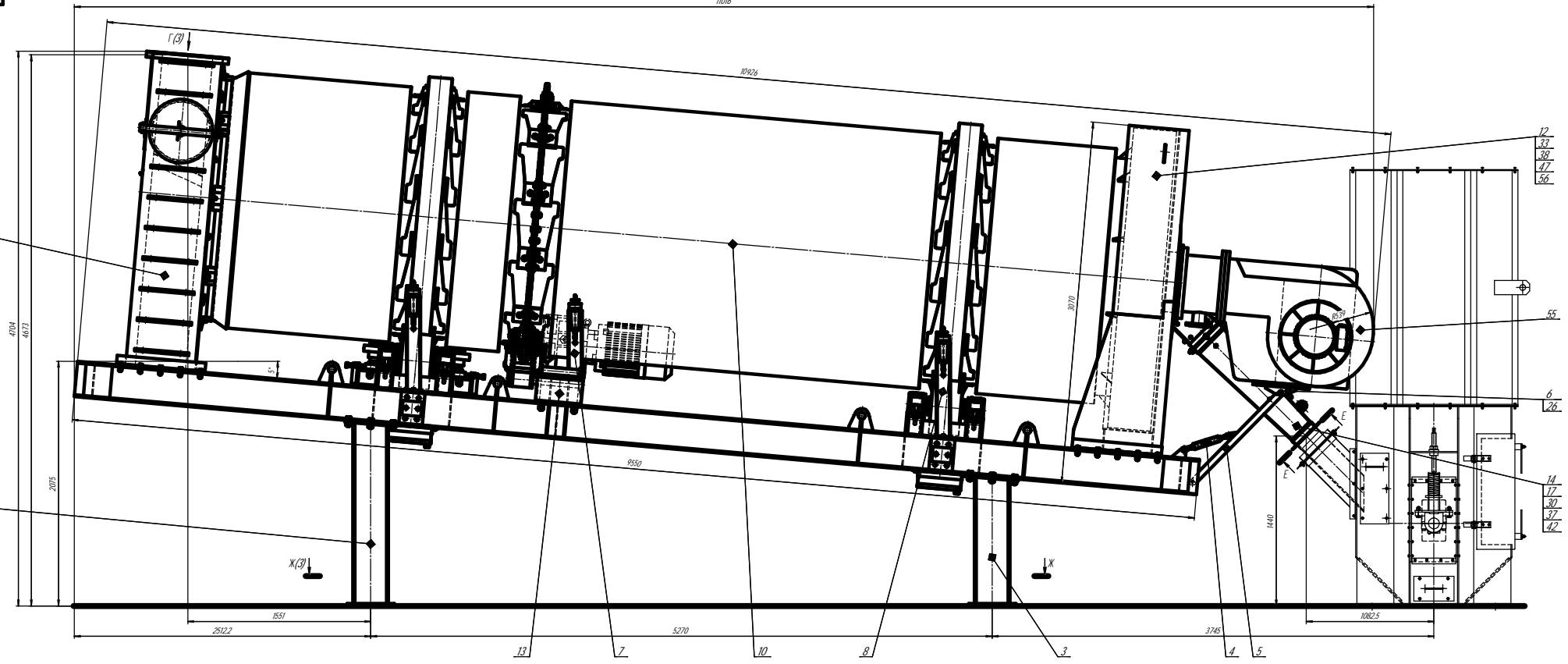


БС.120.00.00.0000.05

11
33
38
47

1
34
39
44



12
32
38
47
56

6
26

14
17
30
37
42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.
 1 Производительность сушки т/час - 120 при влажности исходного материала 3% и температуре окружающей среды ЮС.
 2 Диаметр барабана мм - 2000
 3 Длина барабана мм - 6000
 4 Мощность привода кВт - 37

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.
 1 Размеры для сборки кроме обозначенных осей.
 2 * Положение камеры задвижки поз.15 относительно сушильного барабана поз.14 выставлять согласно техническим требованиям черт. БС.120.02.00.0000.05. Зазор между камерой задвижки и сушильным барабаном закрыть резиновой полосой поз.24 (см. вид М7).
 3 * Положение камеры выдушки поз.18 относительно сушильного барабана поз.14 выставлять согласно техническим требованиям черт. БС.120.03.00.0000.05.
 4 Регулировку и обмотку привода сушильного барабана поз.17 выставлять согласно техническим требованиям черт. БС.120.04.00.0000.05.
 5 Капельницы поз.9 заполнить маслом индустриальным И-20А ГОСТ 20799-88. Объем заливаемого масла в одну капельницу 0,7л. Капельницы настроить на расход 8л/ч и 1/4 л в 12 часов работы.
 6 Стык между канатом выдушки поз.18 и камерой выдушки уплотнить шнуром асбестовым ШАНН 5 ГОСТ 1779-72.

БС.120.00.00.0000.05		2008		11	
Агрегат сушильный		2008		11	
Сборочный чертеж		2008		11	
100 Разъемный		2008		11	