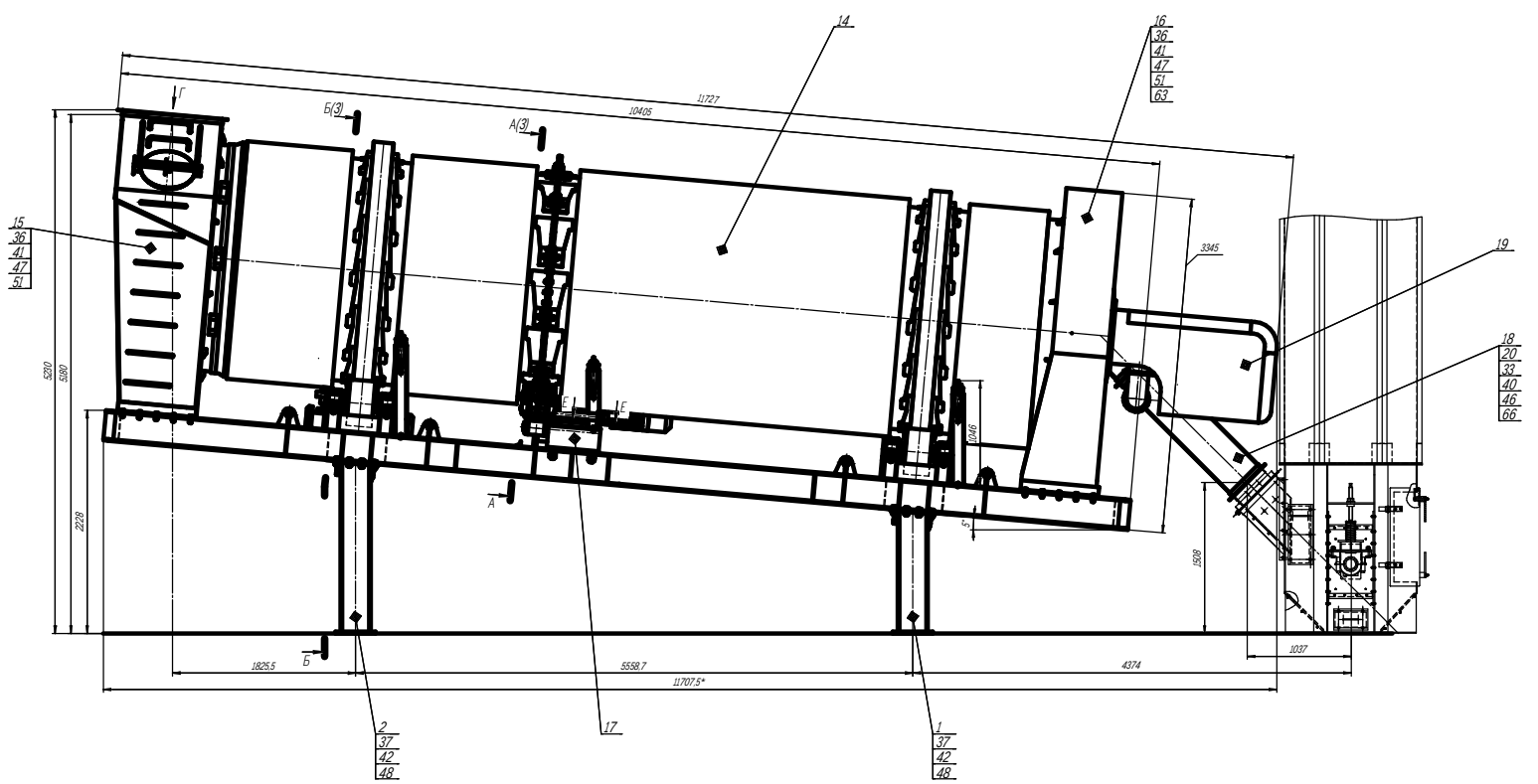
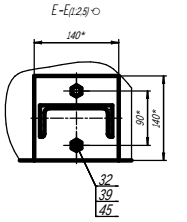
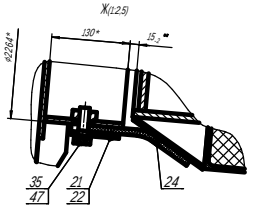
БС160.00.00.000СБ







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1. Производительность сушки, т/час - 160 при влажности материала 3%
   и температуре окруж. среды 10°С.
2. Диаметр барабана, мм - 2200
3. Длина барабана, мм - 8750
4. Мощность привода, кВт. - 45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. *Размеры для справки.
2. ** Положение камеры загрузки поз.15 относительно барабана сушильного поз.14 выставить согласно технических требований на черт. БС160.02.00.000СБ.
   Зазор между камерой загрузки и барабаном сушильным уплотнить полосой поз.24 (см. вид "Ж").
3. ** Положение камеры выгрузки поз.16 относительно барабана сушильного поз.14 выставить согласно технических требований на черт. БС160.03.00.000СБ.
4. Регулировку и обкатку привода сушильного барабана поз.17 выполнить согласно технических требований на черт. БС160.14.00.000СБ.
5. Капельницы поз.9 заполнить маслом индустриальным И-20А ГОСТ 20799-88. Объем заливаемого масла в одну масленку 0,7 л.
   Капельницу настроить на расход 8х10^{-6} м^3/ч (1 л. на 12 часов работы).
6. Стык между каналом выгрузки поз.18 и камерой выгрузки уплотнить шнуром асбестовым ШАОН 5 ГОСТ 1779-72.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	БС160.00.00.000СБ		
Разраб.	Ивасенко			2006	Агрегат сушильный	Литера	Масса	Масштаб
Пров.	Ковальчук			2006		26725	115	
Т.контр.	Ковальчук			2006		Лист	Листов	
Н.контр.	Ковальчук			2006	ООО "Ригель Групп"			
Утверд.	Ковальчук			2006				

Копировал Формат А2