



- 16
- 36
- 41
- 51
- 63

- 15
- 36
- 41
- 47
- 51

- 18
- 33
- 40
- 47
- 66

- 1
- 37
- 42
- 48

- 17

- 2
- 37
- 42
- 48

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- 1 Производительность сумки т/час - 240 при влажности исходного материала 3% и температуре окружающей среды 10°С.
  - 2 Диаметр барабана, мм - 2750
  - 3 Длина барабана, мм - 10000
  - 4 Мощность привода, кВт - 75

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**
- 1 Размеры для сборки кроме обозначенных осей
  - 2 \* Полные камеры загрузки поз.15 установить согласно суммарного барабана поз.14 выставить согласно техническим требованиям черт. БС.275.02.00.0000.05. Зазор между камерой загрузки и суммарным барабаном закрыть резиновым колесом поз.24 (см. дет. 17)
  - 3 \* Полные камеры выгрузки поз.16 установить согласно суммарного барабана поз.14 выставить согласно техническим требованиям черт. БС.275.03.00.0000.05.
  - 4 Резьбовую и обмотку привода суммарного барабана поз.17 выполнить согласно техническим требованиям черт. БС.275.04.00.0000.05.
  - 5 Капельницы поз.8 заполнить маслом индустриальным И-20Н ГОСТ 20299-88 Объем заправленного масла в одну капельницу 0,7 л.
- Капельницы настроить на расход 8л/10<sup>3</sup> м<sup>3</sup> (1 л на 12 часов работы)
- 6 Стык между камерой выгрузки поз.18 и камерой выгрузки уплотнить индон асбестовым ШАИМ 5 ГОСТ 1779-72.

БС.275.00.00.0000.05		1/15	
Агрегат сушильный		15000	1/15
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50